



Beispiel : Optimale Drehzahl

Werkstückdurchmesser = 240 mm → 800 Umdrehungen/min

Erläuterung

Grüne Linie $V = 10 \text{ m/sec}$ Ideale Drehzahl zum Drechseln

Gelbe Linie $V' = 15 \text{ m/sec}$

Rote Linie $V = 30 \text{ m/sec}$ Maximal zulässige Drehzahl